

金秋蓄势实干争先

——沛县经济开发区激活高质量发展强劲动能

本报记者 于龙 李权 黄法恩 通讯员 张子晨

金秋九月,天朗气清、硕果初绽。沛县经济开发区内处处是抢抓进度、攻坚突破的火热场景,项目建设蹄疾步稳、招商引资硕果累累、企业发展活力迸发。

2026年以来,沛县经济开发区紧紧围绕全县发展大局,锚定“打造区域新质生产力高地”奋斗目标,全力以赴抓招商、上项目、强产业,园区经济运行稳中有进,高质量发展动能持续积蓄。

招商引资是赋能产业升级的源头活水。今年以来,沛县经济开发区始终把招商引资作为发展“一号工程”,紧扣“工业大县、产业强县”建设目标,重构招商体系、创新招商打法,持续提升招商引资质效。

园区全面压实招商责任,围绕新铝材、高端纺织、新材料、绿色食品等重点产业链,推行“链

长+专班”工作机制,由班子成员担任链长,组建招商专班,细化招商图谱和目标企业清单,定期开展专题调度,精准破解招商推进过程中的难点堵点。同时,优化全域招商布局,紧盯长三角、珠三角产业高地,在上海、深圳设立驻外招商分局,派驻精干力量常态化驻点对接龙头企业、商协会和产业联盟,实现精准靶向招商。

为激发全员干事活力,园区整合科技招商职能,优化组织架构,推行“周晾晒、月评比、季考核”赛马机制,营造比学赶超、争先创优的浓厚氛围。精准高效的招商举措,推动优质项目持续落地。目前,五誉兴紧密赛络纺项目正在持续完善投资方案,米沙瓦高端医用敷料项目完成初期规划,鑫亿鼎石英砂项目团队已入驻,一期设备进入调试阶段,为园区产业迭代升级积蓄强劲后劲。

项目建设是稳增长、促发展的核心支撑。依托全县营商环境提升年行动,沛县经济开发区聚焦项目落地全流程,持续破解建设难题,推动项目建设提速增效。

园区整合优化服务力量,实体化组建重大项目建设办公室,实行每日会商调度制度,为所有亿元以上项目配备专属“项目管家”,提供一对一、全流程帮办代办服务,最大限度压缩办事流程、提速项目推进。

秋日施工现场干劲十足,各大重点项目稳步有序推进。中煤储能项目设计方案顺利通过审核,珀然三期项目持续建设、土地挂网有序推进,道童新能源项目完成专家论证,20万吨休闲食品项目、金泰腐蚀箔项目前期工作全面铺开,华丰高达项目完成设备选型,施工图纸优化完善,即将正式开工。一个个重点项目提速增效,

不断夯实园区产业发展底盘。

在抓实项目建设的同时,园区坚持梯次培育、培优育强,持续壮大优质企业集群。今年以来,沛县经济开发区全力推进企业智能改造、专精特新创建工作,15家企业申报省级先进级智能工厂,桂柳牧业、汉兴电缆积极争创国家级专精特新“小巨人”企业,园区企业创新能力、发展韧性持续提升。

秋日胜景启新篇,实干奋进正当时。

沛县经济开发区管理委员会党工委副书记、管委会主任刘昊晨表示,下一步,沛县经济开发区将持续立足产业发展优势,紧抓金秋建设黄金期,持续改强招商引资、提速项目建设、优化营商环境,加快培育新质生产力,以实打实的项目成效、硬碰硬的发展实绩,推动园区高质量发展持续迸发争先。

9月14日至20日,德国汉诺威国际交通运输博览会盛大开展,江苏珀然股份有限公司携高端轻量化锻造铝车轮产品亮相国际舞台,向全球客商展示“沛县智造”的硬核实力与国货魅力。

亮眼的国际亮相背后,是企业生产车间里火热繁忙、精益求精的生产实景。

走进沛县经济开发区珀然股份锻造生产车间,机器轰鸣,生产节奏紧张有序。12000吨大型锻造设备平稳蓄力、精准锻压,一根根加热后的铝棒在高压锻压、强力旋压、智能热处理等工序中快速成型。

全自动生产线高速运转,操作人员紧盯设备参数、巡检生产流程,各工序紧密衔接、高效流转,满负荷赶制国内外订单,处处呈现繁忙奋进的智造景象。

“锻造是产品成型的核心工序,整条生产线实现全自动智能化作业,精度高、稳定性好,目前企业订单充足,车间始终保持满产状态。”一线操作工马伟向记者介绍,高吨位全自动锻造生产线大幅提升生产效率与产品品质,有效保障车轮强度、安全、轻量化三大核心性能。日常生产中,他和同事严格把控每一道工序细节,全力保障产品质量达标、订单按期交付。

作为国家专精特新重点“小巨人”企业,珀然股份专注研发、生产、销售各类高强度轻量化锻造铝合金车轮及部件,产品广泛应用于商用车、乘用车、新能源汽车以及航天、轨道交通、工程装备等高端领域。

企业占地面积700亩,建筑面积25万平方米,年产锻造铝车轮超400万只,是一汽解放、东风汽车、比亚迪、斯堪尼亚等国内外30多家知名车企的核心供应商。

珀然股份行政部主管黄雪介绍,企业始终秉持“科技创新、智能制造”发展理念,建成国内首条12000吨高吨位全自动锻造生产线,填补了国内商用车直锻旋压铝合金车轮技术空白。企业持续推进智改数转、绿色转型,成功打造江苏省智能制造示范工厂、绿色工厂,依托数字化中控系统,实现生产全流程精准管控、智能赋能。

在技术创新方面,企业深耕核心技术研

发,搭建高水平产学研创新平台,拥有多项自主专利,持续攻克轻量化制造难题。自主研发的全系列锻造铝车轮具备更轻、更强、更安全的优势,节能降耗效果显著。据测算,一辆大型货车全车装配珀然锻造铝车轮,年行驶25万公里可节省数万元运营成本,深受市场青睐。品质过硬才能行稳致远。企业建有专业实验室,配备全套精密检测设备,建立从原料进场、工序巡检到成品出厂的全链条质检体系,每一只车轮都经过严苛试验检测,以极致匠心守护产品口碑。

此次亮相德国汉诺威展,是珀然股份深耕国际市场、擦亮国货品牌的重要举措。下一步,企业将继续践行“珀然,让地球更轻”的发展愿景,锚定全球轻量化锻造铝车轮先进产业基地建设目标,持续以科技创新赋能新质生产力发展,不断迭代产品、升级产能、拓宽市场,充分发



珀然股份展示厅。

挥专精特新“小巨人”企业补短板、锻长板的关键作用,让更多高品质“沛县智造”走向国门、走向世界。

金秋时节,沛县经济开发区纺织产业园内的江苏五誉兴华之瑜新材料科技有限公司,生产车间内机器轰鸣、秩序井然,一派火热的智能化生产景象。

踏入生产车间,一排排智能纺纱设备高速运转,银白纤细的纱线飞速吐卷、层层缠绕,丝丝缕缕有序成型,设备精准启停、高效作业。

车间内看不到扎堆劳作的工人,只有几名巡检人员步履轻盈,实时查看中控屏幕跳动的数据、巡查设备运行状态、记录生产参数,随时处置细微工况变化,全程精准、高效、有序,“少人值守、智能高产”的现代化生产场景扑面而来。

谁能想到,我们日常穿着的衣物、家中悬挂的窗帘、床上铺设的纺织品,不少核心原料都出自沛县这家老牌纺织企业。

深耕纺织行业十余载,江苏五誉兴华之瑜新材料科技有限公司一步步突破传统织造局限,完成了从低端加工、规模量产到智能生产、高端研发的三次跨越式蜕变。

2008年企业初创,依托传统环锭纺设备生产中低端纱线,生产模式粗放、人工依赖度高。随着市场迭代升级,企业主动求变、提档升级,2010年完成全套纺机设备更新,产能、品质实现突破;

2014年精准捕捉市场风口,丰富产品品类,跳出同质化低价竞争,走上差异化精品发展道路。

2021年,企业入驻沛县经开区纺织产业园,锚定高端新材料赛道,规划30万锭产能布局,开启智能化、规模化、绿色化发展新征程。

如今,企业15万锭紧密赛络纺、14条涡流纺生产线满负荷稳定生产,新增5万锭紧密赛络纺项目设备正在加紧安装调试,即将投产运行。凭借持续的技改创新,企业成功获评江苏省智能车间、先进级智能工厂,成为区域纺织产业转型升级标杆。

智能化改造,彻底重塑车间生产模式。企业全面上线MES生产管理、ERP管控、单锭检测等智能系统,生产进度、设备故障、产品质量全部实时监测、全程闭环追溯。

以往工人巡回跑遍车间查问题、堵故障的老旧模式彻底淘汰,现在大屏数据一目了然,设备自动预警、系统智能调控,生产精度和效率大

幅提升。全自动粗细联物料输送、筒纱智能包装系统无缝衔接,实现物料自动流转、无人转运。

“智改数转带来的变化实实在在、看得见摸得着,企业万锭用工从原先55人减至18人以内,极大缓解用工压力、降低生产成本。”公司办公室主任卢景占说,厂区12MW光伏发电系统、智能空调自控系统同步投用,让生产线高产高效、绿色低碳,实现生产效益与生态效益双向提升。

企业蓬勃发展的背后,是沛县贴心暖心的营商环境持续赋能。在企业申报高新技术企业、专精特新中小企业的关键时期,县经发局、科技局主动上门、全程跟进,精准解读惠企政策、邀请专家专项辅导、逐条优化申报材料,量身定制培育提升方案,用“保姆式”服务为企业创新发展保驾护航,助力企业轻装上阵、聚力发展。

“我们将持续深耕高附加值特色纱线、功能性面料研发,不断扩产提质、创新突破。”公司



五誉兴华之瑜生产车间。

总经理欧阳成表示,企业将持续深化智改数转、坚持绿色创新,积极布局国际市场,融入“一带一路”,持续激活传统产业新质生产力,让沛县纺织产业持续迸发新活力。

无尾气、低噪声、动力足。在江苏新氢动力科技有限公司厂区作业现场,一台台氢能叉车平稳穿梭、高效装卸,灵活完成货物转运、堆垛等作业。

和传统轰鸣刺鼻的柴油设备不同,氢能作业设备全程安静洁净、绿色低碳,凭借突出的经济和环保优势,成为工业生产的“绿色新动力”。

当前,国内氢能产业正从试点探索加速迈向产业化、规模化发展新阶段,成为培育新质生产力、助力“双碳”战略的重要新兴赛道。

扎根沛县经开区的新氢动力,深耕氢燃料电池发动机系统研发生产十余年,专注工业车辆氢能配套领域,以自主核心技术和智能制造产能,持续为工业绿色转型注入澎湃动能。

进入新氢动力智能化生产车间,一股现代化智造气息扑面而来。整洁明亮的生产流水线上,各类自动化设备高效运转,工序衔接紧凑有序。

工人们专注开展电堆装配、

部件校验、系统集成、性能测试等精细作业,一块块燃料电池电堆经过多道精密工序,被成功组装成成套氢燃料电池发动机系统。车间屏幕上数据实时跳动,设备运行精准可控,全程实现标准化、智能化生产。

“目前,企业已具备年产10000套电堆、5000套氢燃料电池系统的稳定产能,大批绿色动力产品源源不断销往全国。”公司行政部部长王莉说。

作为国内首批深耕工业车辆氢能应用的企业,公司已搭建起全场景、多品类产品体系,可广泛适配1.5吨至45吨全系列氢能叉车、45吨港口正面吊、氢能观光车以及重卡、环卫车、特种拖车等各类设备,产品应用覆盖面广、市场适配性强。

“氢能设备的性价比,在实际作业中一目了然。”现场观摩作业工况时,王莉向记者介绍,一台3吨氢能叉车满负荷高强度作业,每小时仅消耗0.3公斤氢气,能耗成本不足9元;而同工况的

传统柴油叉车,每小时油耗3.3升,运行费用约25元。单次作业即可节省十余元能耗成本,长期高频使用,能为企业节约一笔可观的运营开支。

优异的节能降耗性能,源于企业自主研发的核心硬科技。隐藏在叉车座椅下方的氢燃料电池发动机系统,依靠核心电堆高效完成氢能、电能转化,动力输出稳定持久,彻底解决了传统燃油设备高污染、高能耗以及锂电池设备续航短、充电慢、停机久等行业痛点,高度适配工厂连续作业、高频运转的生产需求。

安全是氢能产业普及推广的关键。针对氢能储存、使用过程中的行业难题,新氢动力突破技术瓶颈,实现固态金属储氢技术在氢能叉车上的批量化应用,创新构建起氢气加注、储存、运输、使用全链条常温常压运营模式,从源头筑牢安全防线,有效破除氢能大规模商用的技术壁垒,为行业规模化发展铺平道路。

江苏新氢动力科技有限公司总经理张凯表示,企业将持续深耕氢能核心技术迭代,持续丰富绿色应用场景,打造可复制、可推广的低碳示范样板,推动氢能与工业交通产业深度融合



新氢动力实现标准化、智能化生产。

本版图片 本报记者 孙井贤 摄

合,以绿色科创力量助力沛县产业高质量转型发展。

市第十四次党代会特别报道