

■2025 徐州民营经济高质量发展调研行

爬坡过坎，关键提振信心

专访江苏珀然股份有限公司董事长冯素莲

本报记者 胡劲松 于龙 李薇薇

●记者:2025 年是数字经济高速发展的关键之年,也是“十四五”规划的收官之年。在这样的大背景下,请您结合企业所处行业,为我们介绍一下当前行业和企业的发展现状。

冯素莲:我们公司的产品是高强度轻量化锻造铝合金车轮,所处行业融合了新材料、高端制造及汽车产业链。

当下,全球汽车产业正经历深刻变革,新能源与智能化成为发展潮流,在“双碳”战略推动下,高性能、绿色低碳产品成为行业主流。国务院发布的《制造业绿色低碳发展行动方案》指出,要加快绿色科技创新和先进绿色技术推广应用,加大绿色产品推广,提升资源循环利用水平。珀然公司专注研发生产的锻造铝合金车轮,契合了这一发展趋势。

●记者:珀然公司多年来稳步发展,在行业内成绩斐然。能否和我们分享一下,企业取得了哪些显著成果?

冯素莲:多年来,珀然的团队一直在奋力前行:我们填补了中国商用车直锻旋压铝合金车轮空白,建成了中国第一条高吨位 12000 吨自动化锻造生产线。相比传统钢制车轮,锻造铝合金车轮减重超 40%,重量轻且强度高。多年来,我们持续推动产品迭代升级,赢得了国内外众多汽车厂商和用户的高度认可。目前,我们已建成了年产超 400 万件的全球第二大锻造铝合金车轮先进产业基地,打造了行业内的智能制造示范工厂和绿色工厂。

此外,我们还与解放、东风、重汽、徐工、北汽、斯堪尼亚等众多国内外知名厂商合作,全球累计销量超 1000 万件。作为国家级专精特新重点“小巨人”企业、制造业单项冠军示范企业,还获得多家知名汽车厂商颁发的战略合作奖、价值贡献奖、最佳质量奖、优秀供应

商等荣誉,这是行业和市场对我们的肯定。

●记者:珀然公司能在激烈的市场竞争中脱颖而出,一定有着独特的核心优势,能否简要分享一下?

冯素莲:珀然的核心优势是锻造铝合金材料替代钢材,具有显著的降碳优势和技术可靠性。我们拥有自主技术的高强韧铝合金材料,极大提升了产品的机械性能,是支持汽车工业转型升级和高质量发展的技术路径之一。

我们首创了高吨位直锻与强力冷旋压及智能化控制融合技术,是行业的主流工艺,引领着行业技术发展方向。同时,我们率先推进大型主要装备国产化,持续对制造过程进行“智改数转网联”升级。多年来,始终保持国内市场占有率第一。

●记者:在高质量发展的主题下,企业如何实现品质有效提升和销量合理增长?在顺应消费升级方面,又有哪些具体措施?

冯素莲:在品质提升方面,我们持续加大研发投入,不断开发新产品,依托数字化、智能化制造技术,打造过硬产品质量,深入挖掘和塑造品牌价值,以高品质产品赢得市场口碑。

作为车轮行业的标委会成员,我们积极推动行业标准的提升。企业紧跟新能源汽车、低碳交通、安全、节能高效的发展趋势,凭借优质的产品和服务,巩固与客户的长期合作关系,深入洞察用户痛点和需求,为客户提供更高质量、更安全、成本

更低的解决方案,实现与客户的价值共赢,从而推动销量稳步增长。

●记者:科技创新与品牌提升是企业高速发展的重要内核。2025 年,企业在推动科技创新与品牌提升方面有哪些新的思考和举措?

冯素莲:在科技创新方面,我们充分结合珀然公司的国家 CNAS 实验室、技术中心、工程研究中心等资源,打造更高层次的研发平台与试验中心。加大对前沿技术的研究力度,拓展上下游研发协同合作,开发更多高标准、高品质、高附加值的产品。持续深化与清华大学等高校科研院所的合作,整合产学研各方面资源,提升企业的可持续竞争力,为促进行业高质量发展贡献力量。

在品牌建设方面,我们始终秉持“每一个车轮都是品质的象征”的经营理念,坚持采用国际最高标准作为企业标准,为商用车用户带来运营成本更低、更高效、更安全的解决方案服务客户,不断提升品牌的知名度和美誉度。

●记者:在当下的经济环境下,您如何看待中国商用车产业的发展?企业面临的最大机遇和挑战分别是什么?

冯素莲:我国是全球最大的商用车生产国、使用国和主要出口国。使用商用车的物流企业正从单纯考量购车成本,转变为全方位、全生命周期考量物流成本的有效降低,安全、效率与低碳已成为决定物流企业竞争力的关键因素。

作为物流运输的核心装备,商用车的性能升级迫在眉睫。锻造铝合金车轮凭借安全性能优越、节能低碳、全生命周期成本低等优势,能显著降低物流公司运营成本,正成为商用车升级最直接、最经济、最有效的解决方案之一,更是助推物流行业高效、安全、绿色发展的有效途径。

而且,应用锻造铝合金车轮代替钢轮更加安全。据统计,46% 的交通事故是轮胎故障引起的,仅爆胎一项就占轮胎事故总量的 70%。而锻造铝合金车轮是万吨锻压机一体锻造成型,抗变形能力、承载能力更强。况且,铝比钢的散热能力好三倍,使用锻造铝合金车轮后,大幅降低了传统钢轮因爆胎导致侧翻的交通事故。另外,钢轮爆胎后与地面产生摩擦会产生火花,有二次事故的隐患,而锻造铝合金车轮摩擦不起火,有效避免自燃。

还有,应用锻造铝合金车轮代替钢轮,可有效改善车辆抖动等问题,提升行驶稳定性和操控性,进一步保障行车安全。安全是无价的,所以商用车使用锻造铝合金车轮更安全。当前市场机遇和挑战并存,我们考虑的是,如何顺应市场发展趋势,加大产品应用推广,更多赋能用户。这需要与中国商用车企一起,秉承品质与价值的市场可持续理念,共同贯彻高质量发展的使命感。尤其作为我们这个领域的带头企业,在市场教育及价值传导上需要足够的耐心和毅力。

●记者:在当下的经济环境下,您作为企业家的信心来自哪里?

冯素莲:我的信心源于对发展方向的清晰认知。中国商用车配置高强度轻量化锻造铝合金车轮,符合国家发展战略,助力国家“双碳”目标的实现,是碳中和的坚定践行者。我国交

珀然公司智能化生产流水线。

通运输业是排名第三的碳排放大户,商用车是首要减排的重点。交通运输中,商用车占比合计约 80%,汽车领域碳排放首要减排途径将聚焦于商用车。

就车轮的转型升级而言,应用锻造铝合金车轮可全面代替传统钢轮,根据行业数据:每辆商用车每年可减少碳排放约 1200Kg;全国商用车保有量约 3000 多万辆,以此计算,带来的环境贡献为每年降低碳排放约 3000 多万吨,应用绿色产品的意义非常重大。

物流公司的商用车应用锻造铝合金车轮,除了更轻更强更安全,还省油省胎省能源。一辆重卡全配锻造铝合金车轮,以 6x 4+3 轴车辆 22 个车轮加一个备轮计算,一年行驶 25 万公里以上,每年可节省燃油费约 4—6 万元、节省轮胎费用约 1—2 万元,合计 5—7 万元,是一笔不小的金额。而且锻造铝合金车轮具有全生命周期的理念,一个能抵好几个传统钢轮的使用寿命,成本更低。

珀然的产业发展就是不断向实现中国式现代化、实现共同富裕的目标而努力。我国商用车保有量超 3000 多万辆,如果全部应用锻造铝车轮代替传统钢车轮,每年可节省能源超万亿元!对于石油依赖进口的中国来说,锻造铝合金车轮无疑是一个节能、环保、循环再利用、利国利民的大好产业。

锻造铝合金车轮作为汽车的重要零部件、安全件,在新的时代,我们将坚守初心、专注企业自身建设,以创新驱动企业更好发展。

作为汽车产业链的重要一环,我们将坚定不移地走高质量发展之路,持续加大自主研发投入,以对品质与创新的执着坚守,助力中国商用车产业高质量发展,这是我们信心的坚实根基。非常期待我们的高强度轻量化锻造铝合金车轮能够成为国家交通部、工信部对中国商用车更安全、更有价值、高质量发展、低碳交通、绿色产品的推荐零部件。

●记者:企业发展的信心来自哪里?未来的发展愿景是什么?

冯素莲:企业的信心,源自于对中国经济未来发展的美好前景,源自于对科技创新引领新质生产力发展的坚定信念。我们将持续坚持创新,助力汽车制造商降本增效,实现高质量发展,推动行业向绿色低碳转型,创造更大的社会价值。

我们未来的发展愿景是:规划打造年产千万件、百亿级的全球高强度轻量化锻造铝合金车轮先进产业基地,成长为具有国际竞争力的一流企业。让“世界的锻造铝轮,中国的珀然智造”成为一张闪亮的名片,为中国制造更多走向全球舞台贡献珀然力量。

当然,实现这一愿景,离不开合作伙伴的信任支持、股东与团队的共同努力,也离不开社会各界的关注、良好的营商环境和高效的法治环境。我们将始终以用户需求为导向,努力为客户、用户创造价值,为社会创造福祉,让交通更绿色,让生活更美好!

徐州企明星

智能机械臂正在生产作业。

珀然公司生产的各式轮毂产品。 本版图片由江苏珀然股份有限公司提供

珀然智能制造徐州基地鸟瞰图。