

逆势而上的“螺栓掌舵人”

——记徐州市汇力高强标准件有限公司董事长孙玉武

本报记者 王正喜

在徐州淮海国际港务区柳新镇孙大庄工业园，徐州市汇力高强标准件有限公司（以下简称“汇力公司”）的车间内机器轰鸣、产销两旺。一批批高强度螺栓、螺母在自动化生产线上飞速成型，其中部分产品将远渡重洋，甚至抵达南极科考站，在-60℃的极端环境中默默坚守，为国家重大项目筑牢“坚固防线”。

该公司董事长孙玉武坚信“一米宽、千米深”的聚焦战略。20多年来，他扎根高强度紧固件领域，以特种合金棒材为原料，通过热处理、锻造、机加工、表面处理、无损检测等近30道工序，打造出20年不断裂、不生锈的可靠产品。

如今，这家公司拥有43项专利，年销售额近亿元。而其创业故事则始于20多年前，那段连10元摩托车油费都难以凑齐的艰难岁月……



徐商档案

◎姓名：孙玉武

◎出生年月：1962年10月

◎企业愿景：技术领先的高强度紧固系统方案提供商

◎经营理念：质量为本、服务优先、脚踏实地、稳健发展

◎企业主要成就：公司拥有国内先进的可控气氛热处理自动化生产线、数十台自动化加工设备及完备的计量检测手段；通过ISO9001质量管理体系认证，产品全部采用优质碳素结构钢和合金结构钢制造，涵盖高端工程机械、建筑机械、风力发电、建筑工程等领域所需高强度紧固件；2020年获江苏省高新技术企业，荣获2022年度“徐州市质量奖”。

转身：从退伍军人到创业者

1985年年底，孙玉武脱下军装退伍回乡，军旅生涯锤炼了他坚韧不拔的意志。1986年，他进入家乡柳新镇的聚氨酯厂，从化验员、采购员到会计，几乎干遍了厂里的各种岗位。两年后，他又进入镇工业公司经济协作公司担任会计。这段经历让他积累了企业运营和财务管理的初步经验，为日后创业埋下伏笔。

1998年，孙玉武离开公司，尝试跑

货运，但心中始终涌动着一股创业的激情。转行的契机出现在2000年，一位朋友经营的螺丝厂难以为继，找到孙玉武询问是否愿意接手。当时，38岁的孙玉武已是3个孩子的父亲，“正是用钱的时候”。他敏锐嗅到了机遇——紧固件作为“工业之米”，虽个头微小，却是各行各业不可或缺的基础部件。他毅然拿出全部积蓄，又东拼西凑，以20万元盘

下了这家濒临倒闭的小厂。

创业之初的艰难超乎想象。加工车间设在九里山下的一个旧仓库里，主要给当地企业做些螺丝加工零活，一年产量不过几十吨。“经常没有活干，一闲就是大半年。”孙玉武回忆，最困难时，连给摩托车加油的10元钱都拿不出来。但他坚持了下来：“既然选择了，就得干出个样子来。”

转折：用伤痛换来第一张订单

在强手如林的紧固件行业，只有眼光长远、勇于开拓，才能站稳脚跟。多年来，孙玉武一直坚持“有市场才有出路”的经营方针。

2001年年初，他得知徐州市回转支承厂需要加工螺栓，立即骑着摩托车送样品。途中，一辆大货车将他挤到路边沟里，导致他左肩膀脱臼。但他强忍剧

痛，咬牙将样品送到厂家。好消息随后传来：样品检验合格，工厂当即下了订单。

“有了订单，却没钱采购原材料。”孙玉武回忆，关键时刻，一位浙江战友伸出援手，借给他5万元“救命钱”。他立即赶往镇江市京口区一家金属材料公司采购合金结构钢。

原材料装车后，他一路“押运”回

到工厂。此时，他的左肩膀因为没有及时医治，已肿起大包，连衣服都难以脱下。

这张用伤痛换来的订单，成为公司发展的起点。靠着过硬的产品质量，公司逐渐在徐州市场站稳脚跟。两年后，孙玉武将工厂搬回老家，租下村里的3间牛棚作为新厂房，添置加工设备，正式开启规范化生产之路。

坚守：质量为本逆势扩张

“从建厂之初，我就把产品质量放在第一位，绝不让一颗不合格的螺栓出厂。”孙玉武深知，在紧固件行业，质量就是生命线。

2008年，汇力公司建起西厂区第一栋标准厂房，产品开始走出徐州，供应宿迁、淮安、南京等地的塔式起重机厂；2011年，公司上马流水加工线，产品品种和规格日益丰富。

真正的考验出现在2014年，工程

机械行业进入深度调整期，市场需求大幅萎缩。就在同行纷纷收缩战线时，孙玉武却作出一个出人意料的决定：逆势扩张。他建起了东厂房，引进大型自动化冷墩机械，建成检验检测中心和研究院，同时果断引入数字化管理系统，实现生产效率跃升。

这份逆周期投资，在2017年迎来丰厚回报。随着市场回暖，汇力公司凭借先进产能和雄厚研发能力，成功实现

产品转型——从单一的塔式起重机配套，拓展到风电机械、港口机械、石油机械等多个领域。市场竞争力大幅提升。

2021年以来，公司的高强度螺栓、超长非标件等产品陆续进入上海振华重工，以及南京、青岛、武汉的港口机械厂；2024年，通过配套中信重工设备，公司的产品甚至走进了南极科考站，能够满足-60℃的极端工况需求，彰显了国产紧固件的过硬品质。

跨越：技术驱动迈向“智造”

在孙玉武看来，紧固件行业看似传统，实则技术含量极高。高强度螺栓的制造涉及材料科学、金属塑性成型、机械加工、热处理、表面防腐处理、无损检测等多个学科领域。尤其是高端产品，对公差控制的要求达到0.01毫米级，相当于一根头发丝直径的七分之一。

为此，汇力公司持续加大技术投入。如今已拥有国内先进的可控气氛热处理自动化生产线、数十台自动化加工设备以及完善的计量检测手段。所有产品除企业自检外，还由徐州市检验检测

中心金属材料产品检测所监测；公司已通过ISO9001质量管理体系认证和中国船级社CCS认证，产品全部采用优质碳素结构钢和合金结构钢制造。

技术创新上，汇力公司累计获得43项专利。2025年1月，公司取得的“一种防松螺母组件”专利授权，精准破解了高端螺母锁紧扭矩不稳定的行业难题，让企业在市场竞争中形成独特优势。

“小小螺母里也有大智慧，精准把控生产成本全靠细节。”孙玉武说，只有掌握核心技术，才能在市场上立于

不败之地。通过自主研发和产学研合作，企业不断攻克高强度螺母加工中的几何形状特殊性、材料工艺、精密控制等行业难题。

如今，汇力公司从进料、切割、钻孔到检验的全流程，都融入机器人生产环节。孙玉武的技术坚持，让企业具备了加工生产8.8级、10.9级、12.9级高强度螺栓，网架球节点螺栓，钢结构用大六角螺栓及各种超长、非标、特大、异型栓、地脚栓和各种规格高强度螺母、垫片等产品的能力。

格局：从小作坊到行业标杆

经过20多年发展，汇力公司已从当年3间牛棚的小作坊，成长为区域标准件行业的标杆企业。

在公司管理上，孙玉武逐步推进现代化企业制度建设，注重人才培养和团队建设，公司员工从最初的寥寥数人发展到如今的专业团队。

服务理念上，汇力公司承诺产品质量质保期5年，30分钟内响应问题，实行24小时紧急响应。这种服务意识让公

司在激烈竞争中赢得了客户信赖。

市场拓展方面，汇力公司建立了稳定的营销网络，产品覆盖建筑机械、工程机械、风力发电、电力通信、轨道交通、航空航天、桥梁建设、重型汽车、石油化工、船舶机械等十大领域。

从艰难起步，到把握机遇，再到技术升级和市场拓展，回望创业路，孙玉武感慨万千：“一颗小小的螺栓，看似简单，却承载着安全与责任。我们的产

品用在百米高的风机上、重型机械的关键部位，甚至南极科考站，任何一点瑕疵都可能造成严重后果。这就是我们必须专注每一个细节的原因。”

展望未来，汇力公司将继续秉承“团结、务实、感恩、超越”的文化理念，以稳定可靠的产品、真诚的服务，与国内外客户携手共进。这颗源自徐州的高强度螺栓，也将继续紧扣中国制造业高质量发展的脉搏。